

La recuperación de palets de madera

Por todos es visto en obras, almacenes e incluso calles una especie de listones de madera que unidos forman una plataforma. Esto son los palets. Pero, ¿se pueden reciclar?, ¿cómo es dicho proceso de reciclaje?



El sistema de paletización (uso de palets para el almacenamiento, agrupación y traslado de objetos individualmente poco manejables, pesados o voluminosos) se inició durante la Segunda Guerra Mundial para la distribución de materiales militares de una forma rápida y eficaz. Inicialmente, estos palets se fabricaban de madera, pues era un material económico, pero ahora se pueden encontrar de otros materiales como cartón, plástico, hierro, etc.

Tipologías de palets

Como ya se ha comentado, son varios los materiales que pueden utilizarse para la fabricación de palets, aunque esta vez nos centraremos en la recuperación de los de madera. Si bien la finalidad de los palets es la de agrupar, almacenar y trasladar mercancías, los modelos de éstos se diferencian según su función o uso. Así pues, una primera clasificación de palets es:

- Recuperable: es el palet adecuado para ser utilizado en múltiples ciclos o rotaciones en la distribución.
- De un solo uso o fondo perdido: palet destinado a ser desechado después de un solo ciclo de utilización.
- Intercambiable: es el palet que se puede

sustituir por otro de iguales características en base a un mutuo convenio entre empresas.

Pero también se pueden clasificar en:

- Palets 4 entradas abiertos: son adecuados para el uso de transpaletas, carretillas, elevadoras, apiladores, etc.
- Palets 4 entradas perimétricos: adecuados para el remontado con cargas inestables como sacos.
- Palets 2 entradas simples: muy utilizados en la construcción por su gran resistencia y durabilidad.
- Palets 2 entradas reversibles: especialmente indicados para cargas de sacos o productos inestables y evitan la rotura de los mismos con las palas de la carretilla elevadora

Proceso de recuperación

Los palets se reciben en las instalaciones de los gestores autorizados y se descargan en la zona acondicionada para la recepción. Des-

pues se procede a la clasificación del material según el estado en el que se encuentran. Éstos se catalogan en buenos, rotos e inservibles o no recuperables. El bueno no necesita ningún proceso de recuperación y ya está listo para poder ser comercializado. El palet roto debe ser reparado, en la siguiente fase, sustituyendo las piezas rotas por otras que estén en buen estado.

Finalmente, el palet inservible o no recuperable es desguazado para aprovechar sus elementos para la reparación y el que no se puede desguazar, o las piezas rotas sustituir-

modifica la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases.

Esta modificación establece nuevos objetivos a cumplir a partir del 31 de diciembre de 2008. Entre estos objetivos se encuentra una valorización de un mínimo del 55% para el conjunto de materiales de envase y un reciclado del 15% en peso para la madera.

Hasta la aparición de la primera Directiva de la Unión Europea, España no tenía aprobada una ley al respecto que pudiera dar lugar a un Decreto de aplicación. Todas las cuestiones de medio ambiente estaban transferidas a las Comunidades Autónomas.

Como consecuencia de la nueva directiva 2004/12/CE se publicó la Ley 9/2006 de transposición de dicha Directiva, y el Real Decreto 252/2006 de 3 de marzo, por el que se revisan los objetivos de reciclado y valorización de la ley 11/1997, y por el que se modifica el Reglamento de la Ley de Envases y Residuos de Envase.

Dicha ley, en línea con la Directiva, establece una jerarquía de medidas fomentando la prevención y la reutilización de los envases para considerar a continuación otras acciones como son el reciclado, recuperación energética, etc. Los objetivos cuantificados son los mismos que se establecen en la directiva, ya indicados anteriormente, si bien se introduce un objetivo nuevo: la reducción en peso de un 10% de la totalidad de los residuos de envases generados.

las, es enviado a plantas de trituración para obtener astilla con la separación de elementos férricos, que luego sirve para la fabricación de aglomerado o biomasa.

Legislación sobre palets

La recuperación de palets de madera queda enmarcada, legislativamente, en la Directiva de la Unión Europea 2004/12 por la que se

Las cifras del sector

FEDEMCO-Ecoleño apoyado por ECOEMBES, analizó la situación de los residuos de envases,





AUTOREC
siempre por delante en recambios de ocasión

www.autorecsl.com / Tel. 937 789 220 / info@autorecsl.com / Barcelona

Especialistas en recambios de ocasión para camiones y furgonetas



Centros de vehículos fuera de uso autorizados n. E519.98 (turismo) n. E274.98 (vehículo industrial)





Amplio stock multimarca: motores, cambios, transfers, grupos, ejes, cabinas...



Garantía en todos los motores, cambios y grupos:
REVISADO: 6 meses de garantía.
RECONSTRUIDO: 1 año de garantía.



Banco de pruebas para comprobación de motores y cambios

embalajes y palets de madera en España en 2015 respecto a los objetivos de reciclaje en vigor marcados por la Directiva 2004/12/CE para 2008: un 15% para la madera, y un 55% para el conjunto de materiales.

La tasa de valorización en 2015 ha sido del 76%, resultado de la relación porcentual entre las 226 mil toneladas valorizadas y las 298 mil toneladas que quedan como residuo en España. Un 65% corresponde a reciclaje material (195 mil toneladas), y un 11 % a valorización energética (31 mil toneladas).

La tasa de reciclaje no ha variado respecto al 2013 ya que, aunque aumenta el volumen destinado a reciclaje que ha crecido un 4%, el volumen de residuo lo ha hecho en un 3%

Esto ha sido debido básicamente a un aumento del volumen de envase y embalaje de madera utilizado por la industria española (3%) a pesar de la mayor reutilización de palets por parte de los gestores de palet usado (2%) y de los propios usuarios (7%).

Por otro lado, el sector recuperador de madera, formado por más de 490 empresas,



“El sector recuperador de madera, formado por más de 490 empresas, ha gestionado un 8% más de residuo que en 2014.”

ha gestionado un 8% más de residuo que en 2014. La valorización de los residuos sí ha aumentado un 4%

en conjunto (reciclaje y valorización energética).

Por otro lado, aunque el sector de la recuperación de madera ha gestionado un 6% menos de residuo que en 2014, sobre todo debido al descenso en la gestión de palets usados, la valorización de los residuos sí ha aumentado un 8% en conjunto (reciclaje y valorización energética).

Dentro del paquete de medidas de la economía circular la UE, que revisa los objetivos de reciclaje, se proponen nuevos umbrales a los diferentes materiales de envase. En la madera se establecen los siguientes: 50% (2020), 65% (2025), 80% (2030).

El mantenimiento de los datos actuales y la tendencia mostrada en los últimos años, hace prever que en España se podrá cumplir con los mismos. Para ello, será importante evitar que el desarrollo de otros marcos regulatorios,

como por ejemplo el de las energías renovables, distorsione el mercado de los residuos.

Algunos datos del sector

- La industria de la madera en la Europa de los 27 es un motor de su economía, significando una cifra de negocio de 165 mil millones de Euros y 2,7 millones de empleos.

- El sector de la madera, compuesto principalmente por pequeñas y medianas empresas, está muy diversificado (mueble, construcción, tablero, embalaje, etc.), y contribuye al desarrollo rural, pues muchas firmas están establecidas en zonas remotas o menos industrializadas.

- En Europa, la fabricación de envases, embalajes y palets de madera supone el 20% del consumo total de madera.

- Para producir un metro cúbico de madera, un árbol joven en crecimiento llega a absorber casi una tonelada de CO₂, liberando 0,7 toneladas de oxígeno. Se estima que sólo las masas forestales españolas fijan el 19% de las emisiones de CO₂ de Europa.

- El uso de la madera sostenible como material de envase, embalaje y palet frente a otros materiales reduce las emisiones de CO₂ e incrementa al mismo tiempo el CO₂ almacenado. La emisión de CO₂ y su creciente concentración en la atmósfera, es la causa principal del efecto invernadero y del cambio climático, cuyos efectos ya son evidentes.

- Si comparamos el ciclo de vida de un producto fabricado con madera con el de otro material (por ejemplo, plástico), la energía, y por tanto, la emisión de CO₂, utilizada en su fabricación y en su reciclaje es mucho menor.

- El ciclo de vida de los productos de la madera no sólo consume menos energía en la fase de fabricación, sino que produce residuos que se incorporan a la fabricación de tablero aglomerado de partículas, de papel, o que se valorizan como combustible.

El residuo de madera también es un sustituto idóneo de los combustibles fósiles, pues devuelve a la atmósfera la misma cantidad de CO₂ que absorbió el árbol en su crecimiento. Además, su combustión produce menos sulfuro o nitrógeno, elementos responsables de la lluvia ácida.